

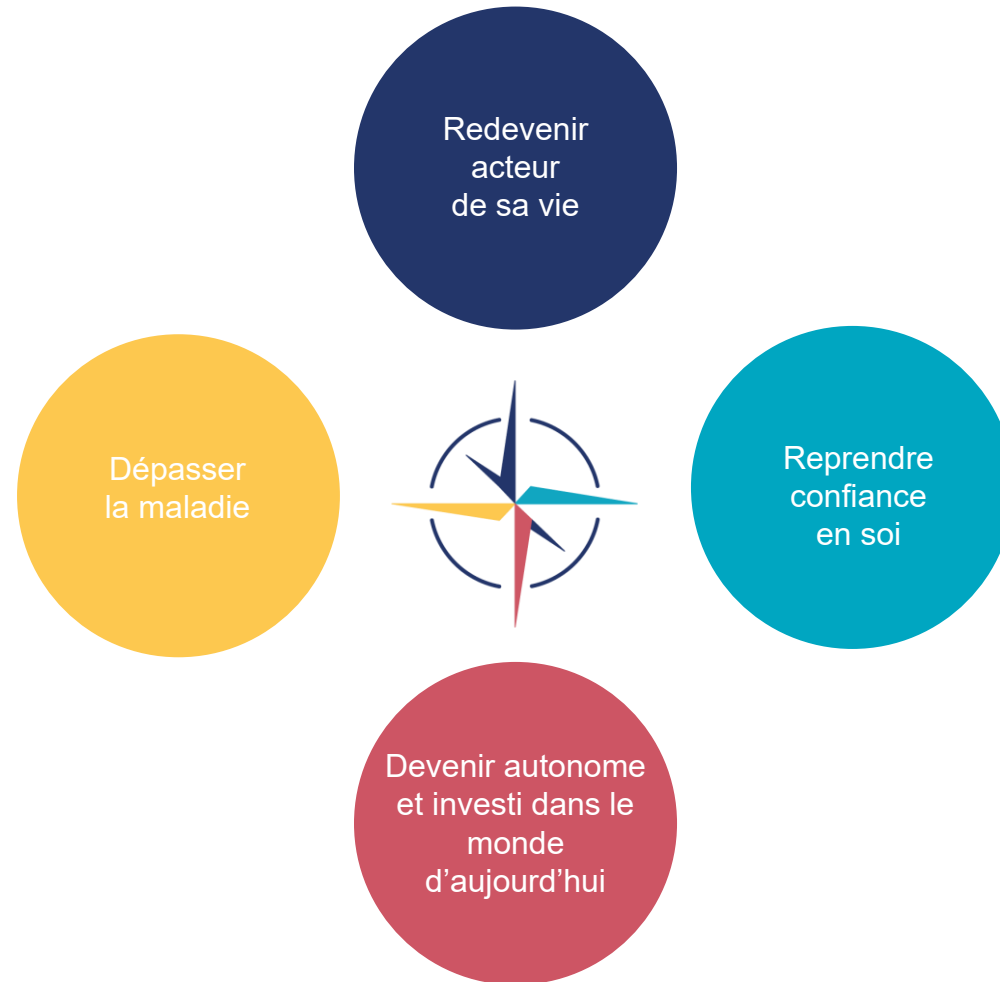


20 Ans  
1 Projet.

Reconstruire son avenir

# La mission de 20Ans 1Projet :

Depuis **2014**, 20Ans 1Projet accompagne de façon **personnelle, gratuite** et **durable** les Adolescents et Jeunes Adultes (AJA de 18 à 25 ans) atteints d'un cancer, pour se réinsérer dans une **vie sociale, scolaire et/ou professionnelle**.



# Les 4 axes de l'accompagnement de 20Ans 1Projet

1. Le **coaching professionnel personnalisé** avec un coach professionnel certifié, formé et supervisé
2. Les **Rencontres-Métiers** avec des professionnels du métier visé pour confirmer le projet et se constituer un réseau
3. L'aide à la **recherche d'emploi** (CV, lettres, préparation aux entretiens) et administrative (Parcoursup, MDPH, Pôle Emploi, Cap Emploi...)
4. La participation au **financement de formations**, en accord avec l'assistant(e) social(e) de l'hôpital et en partenariat avec d'autres associations.



# La communauté 20Ans 1Projet :



+ de 500 jeunes accompagnés depuis 2014



27 hôpitaux partenaires partout en France et des liens forts créés avec les équipes médicales



+ de 40 coachs professionnels recrutés localement, qui travaillent à la remise en confiance des jeunes et à leur projet de projet de vie



Des fondations et entreprises qui nous financent et permettent de professionnaliser sans cesse notre accompagnement

Des entreprises qui soutiennent nos jeunes en leur proposant des rencontres-métiers, stages, contrats d'alternance ou emplois pérennes, leur permettant ainsi de créer leur propre réseau professionnel.

# Pour en savoir plus :



[www.20ans1projet.fr](http://www.20ans1projet.fr)



[Vidéo de présentation  
des coachings](#)

